

## ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль PROFGUARD 1321 применяется в качестве грунт-эмали для конструкций и резервуаров из черных и алюминиевых металлов, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, во влажных условиях.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PROFGUARD 1321 - однокомпонентная гибридная грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы, устойчива к механическим нагрузкам.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчива к перепаду температур от минус 45 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Объемная доля нелетучих веществ, %	47
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м <sup>2</sup> (6 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> <li>- температура воздуха выше минус 25°C</li> <li>- относительная влажность до 85%</li> <li>- температура грунт-эмали выше плюс 5°C</li> <li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li> </ul>		
Толщина сухой пленки (DFT)	80-90мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	170-190мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки	На отлип	На сдвиг
-20	3,0	3,0	4
+5	2,0	2,0	3
+10	1,0	1,0	2
+20	0,5	0,5	1
+30	0,25	0,25	0,5
<p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

*Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.*