

ГРУНТОВКА ГФ-021 ЭКСПРЕСС (тиксотропная)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 Экспресс предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями к времени высыхания. Применяется в качестве грунтовки в следующих системах: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных. Так же может применяться для окрашивания деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в алкидном пленкообразующем веществе. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания - 1 час при 20°C
- устойчиво к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- может служить самостоятельным покрытием - срок эксплуатации не менее 3 лет*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	74±2 60±2
Плотность, г/см ³	1,35
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ² (14,2 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

*Заключение АНО "Сертификационный центр "ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары"

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	65 мкм			
Толщина не стекающего слоя	200 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин.	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+5	30	30	3	12
+10	30	30	2	12
+20	15	15	1	10
+30	15	15	0,5	5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.